

# EXPOSÉ

**Die  
Stadtfelder**  
Wohnungsgenossenschaft

Die Stadtfelder Wohnungsgenossenschaft eG | Peter-Paul-Straße 32 | 39106 Magdeburg

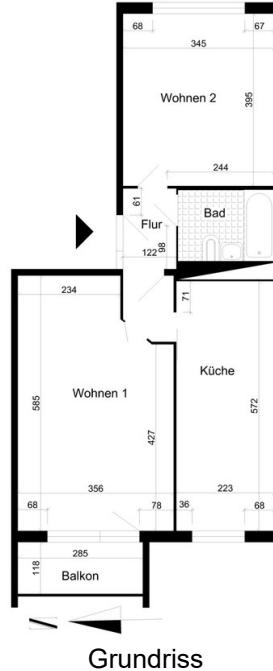
Diese schön geschnittene 2-Raumwohnung kann Ihnen gehören

<b>Objektnummer</b>	507/14
<b>Straße / Hausnr.</b>	Gneisenauring 18
<b>Wohngebiet</b>	Neu Olvenstedt
<b>Lage</b>	4 rechts
<b>Räume</b>	2 -Raum-Wohnung
<b>Wohnfläche</b>	53,73 m <sup>2</sup>
<b>Fläche für Heizkosten</b>	53,73 m <sup>2</sup>
<b>Frei ab</b>	sofort
<b>Grundmiete</b>	295,00 €
<b>Betriebskostenvorausz.</b>	85,00 €
<b>Bruttokaltmiete</b>	380,00 €
<b>Heizkostenvorauszahlung</b>	55,00 €
<b>Gesamtmiete</b>	435,00 €
<b>Geschäftsanteile</b>	1.120,00 €



Luftaufnahme

<b>Art des Energieausweises</b>	Energieverbrauchsausweis
<b>Energieverbrauchswert</b>	83,60 kWh/(m <sup>2</sup> a)
<b>Gebäude</b>	
<b>Energieverbrauch für Warmwasser enthalten</b>	ja
<b>Energieträger</b>	Fernwärme
<b>Baujahr des Gebäudes</b>	1986
<b>Baujahr Anlagentechnik</b>	1997
<b>Energieeffizienzklasse</b>	C
<b>Gültig bis</b>	06.03.2034



Grundriss

## Wohnungsbeschreibung

- Balkon/ Loggia (1 Balkon)
- Küche mit Fenster
- Heizung (Fernwärme)
- Wanne
- Highspeed-Internet (bis 1.000 Mbit/s) verfügbar
- Waschmaschinen-Anschluss

Bilder dienen der Musteransicht.

## Ihr Ansprechpartner

Sonja Faber

Tel. +49 391 56849-53

E-Mail: sonja.faber@diestadtfelder.de