

# EXPOSÉ

**Die  
Stadtfelder**  
Wohnungsgenossenschaft

Die Stadtfelder Wohnungsgenossenschaft eG | Peter-Paul-Straße 32 | 39106 Magdeburg

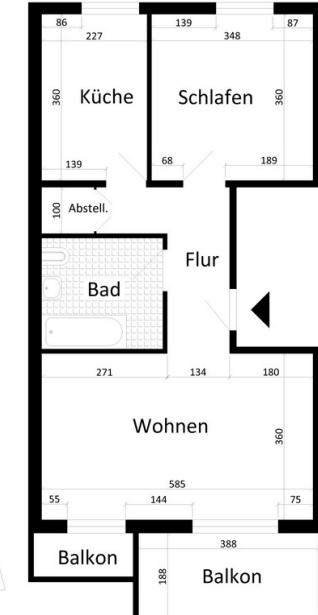
2-Raumwohnung mit Einbauküche

<b>Objektnummer</b>	202/129
<b>Straße / Hausnr.</b>	Ulnerstr. 29
<b>Wohngebiet</b>	Neustädter Feld
<b>Lage</b>	2 links
<b>Räume</b>	2 -Raum-Wohnung
<b>Wohnfläche</b>	60,96 m <sup>2</sup>
<b>Fläche für Heizkosten</b>	60,96 m <sup>2</sup>
<b>Frei ab</b>	01.03.2026
<b>Grundmiete</b>	455,00 €
<b>Betriebskostenvorausz.</b>	90,00 €
<b>Bruttokaltmiete</b>	545,00 €
<b>Heizkostenvorauszahlung</b>	50,00 €
<b>Gesamtmiete</b>	595,00 €
<b>Geschäftsanteile</b>	1.120,00 €



Hausansicht

<b>Art des Energieausweises</b>	Energieverbrauchsausweis
<b>Energieverbrauchswert</b>	59,50 kWh/(m <sup>2</sup> a)
<b>Gebäude</b>	
<b>Energieverbrauch für Warmwasser enthalten</b>	ja
<b>Energieträger</b>	Fernwärme
<b>Baujahr des Gebäudes</b>	1981
<b>Baujahr Anlagentechnik</b>	2005
<b>Energieeffizienzklasse</b>	B
<b>Gültig bis</b>	04.03.2034



Grundriss

## Wohnungsbeschreibung

- Balkon/ Loggia (1 Balkon)
- Fahrradabstellmöglichkeit
- Heizung (Fernwärme)
- Highspeed-Internet (bis 1.000 Mbit/s) verfügbar
- Keller vorhanden
- Küche mit Fenster
- Wanne

## Ihr Ansprechpartner

Laura Lenke

Tel. +49 391 56849-54

E-Mail: laura.lenke@diestadtfelder.de